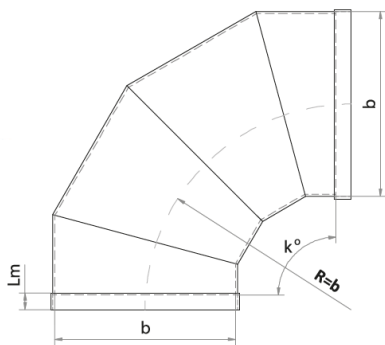


# GEMOWENT

## Karta katalogowa

### Łuk segmentowy – przekrój prostokątny

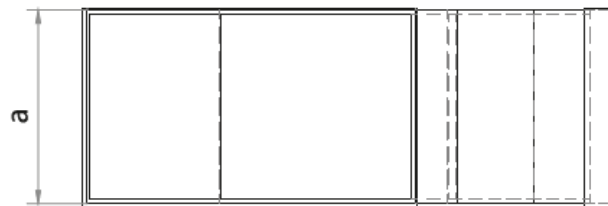


Łuki segmentowe chemoodporne standardowo wykonywane są o kątach: 15°, 30°, 45°, 60°, 75° i 90°, oba końce zakończone są mufami połączeniowymi.

Mogą też występować w innych konfiguracjach – w zależności od potrzeby (mufa - kołnierz – bosy) .

Łuki segmentowe zaleca się stosować w systemach o dużej prędkości/ciśnieniu i przy wymiarach boku  $b > 400\text{mm}$ . Na całej swojej długości łuk zachowuje jednakowe pole przekroju (podczas przepływu powietrza jego prędkość się nie zmienia), a standardowy promień wynosi  $R = b$ .

Standardowa szerokość mufy – 60 mm



<b>Przykładowe oznaczenie</b>	88	LP	500	300	90
	Materiał – 30, 36, 88, 22, 40	TYP	BOK a, mm	BOK b, mm	Kąt k°

### Normy

1a. wykonanie z **PVC-U**:

Kanały i kształtki o przekroju prostokątnym – norma **DIN 4740 Teil 5**

1b. wykonane z **PP, PE, PPs** i **PP-EL-s**:

Kanały i kształtki o przekroju prostokątnym – norma **DIN 4741 Teil 5**

2. zgodnie z normami zakładowymi

3. wykonanie na indywidualne zapytanie

4. atest PZH – nr **HK/K/0976/01/2017; HK/K/0976/02/2017; HK/K/0976/03/2017; HK/K/0976/04/2017**

### Szczelność

Przy połączeniach kanałów i kształtek poprzez spawanie szczelność systemu wynosi 100%.

### Materiały

**PVC** – kolor ciemny szary RAL7011

**PPs** – kolor szary

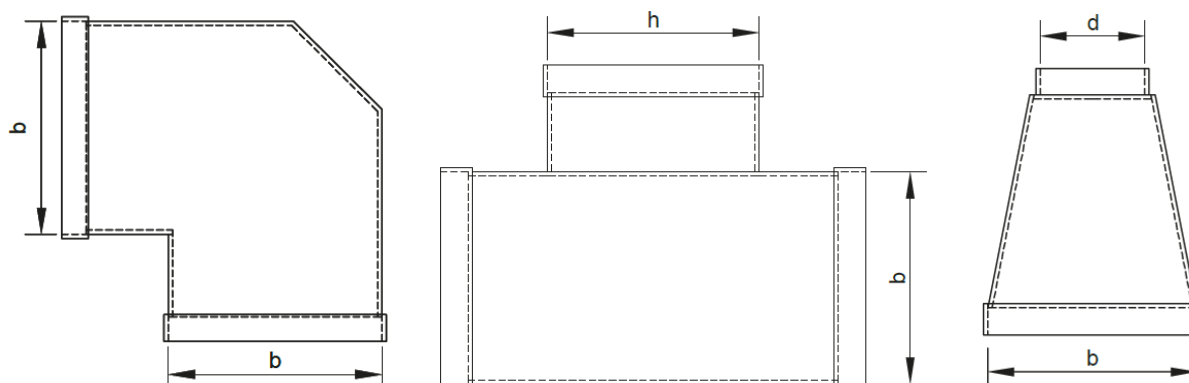
**PP** – kolor jasny szary RAL7032

**PP-EL-s** – kolor czarny

**PE** – kolor czarny

## Wymiary

Wielkość nominalna będąca wymiarem umownym do oznaczania i obliczeń przewodów prostych i kształtek, stanowi **zewnętrzny** wymiar boków **a** i **b**, gdzie **b** jest widocznym wymiarem. Długości boków mniejszego zakończenia kształtki przejściowej są oznaczone **c** i **d**, gdzie **d** jest wymiarem widocznym.



## Metody łączenia

Możliwe metody łączenia systemu kanałów i kształtek:

1. Mufowe - PVC-U, PP, PE, PPs, PP-EL-s – spawanie drutem
2. Kołnierzowe – PVC-U, PP, PE, PPs, PP-EL-s

Łączenie systemu rur i kształtek z innymi urządzeniami wentylacyjnymi możliwe jest za pomocą standardowych ramek zgodnych pod względem wymiarów z normą PN-B-76002, lub kołnierzami wykonanymi zgodnie z dokumentacją techniczną dostarczoną przez Klienta.

## Sztywność

Kanały i kształtki są usztywniane poprzez odpowiednio dobraną grubość materiału, z którego są wykonane. W przypadku dużych kanałów wykonywanych z płyt zwijanych możliwe jest zastosowanie ożebrowania wzmacniającego, w celu ograniczenia grubości płyty.

Kanały i łuki, na życzenie Klienta, mogą być usztywniane za pomocą kierownic zgodnie z normą PN-EN 1505. W kolanach i łukach o kątach  $\leq 45^\circ$  kierownice nie są wymagane.

Standardowe grubości ścianek – wykonanie niskociśnieniowe									
Długość boku, mm	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200
200	4 mm								
250	4 mm								
300	4 mm								
400	4 mm								
500	6 mm								
600	6 mm								
800	8 mm								
1000	10 mm								
1200	12 mm								

## Grubość ścianki i wymiary

Standardowa grubość ścianek i wymiary wyznaczone są na podstawie wewnętrznej normy zakładowej (ujęte w tabeli).

Produkujemy również kanały i kształtki o grubościach ścianek zgodnych z normą **DIN 4741** i **4740 Teil 5** – zarówno wykonaniu gładkim, jak i wzmocnionych żebrami.

Oznaczenia materiałowe	
PVC-U	88
PP	30
PPs	36
PE	22
PP-EL-s	40